# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

02.11.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

2004年 2月12日

出 願 番 号 Application Number:

特願2004-035691

[ST. 10/C]:

[JP2004-035691]

REC'D 2 3 DEC 2004

WIPO

出 願 人 Applicant(s):

キユーピー株式会社

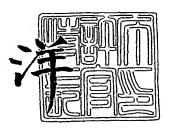
特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office

RULE 17.1(a) OR (b)

PRIORITY DOCUMENT SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH

2004年12月13日

1) [1]



ページ: 1/E

【書類名】 特許願 【整理番号】 PT03-0014

【整理番号】 PT03-0014 【あて先】 特許庁長官殿 【国際特許分類】 A23L 1/24

【発明者】

【住所又は居所】 東京都多摩市永山5-26-11

【氏名】 小林 幸芳

【発明者】

【住所又は居所】 東京都府中市住吉町5丁目13番地の1 キユーピー株式会社研

究所内

【氏名】 後藤 雅広

【発明者】

【住所又は居所】 東京都府中市住吉町5丁目13番地の1 キユーピー株式会社研

究所内

【氏名】 小林 英明

【発明者】

【住所又は居所】 東京都府中市住吉町5丁目13番地の1 キユーピー株式会社研

究所内

【氏名】 若見 俊介

【特許出願人】

【識別番号】 000001421

【住所又は居所】 東京都渋谷区渋谷1丁目4番13号

【氏名又は名称】 キユーピー株式会社

【代表者】 大山 轟介

【連絡先】 住所又は居所 東京都府中市住吉町5丁目13番地の1

氏名又は名称 キユーピー株式会社 知的財産部

電話番号 042-336-1105

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 049537 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

 【物件名】
 明細書 1

 【物件名】
 図面 1

 【物件名】
 要約書 1

### 【魯類名】特許請求の範囲

#### 【請求項1】

植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体を含有する水中油型乳化食品。

#### 【請求項2】

植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との構成比が、卵黄リポ蛋白質1質量部に対して植物ステロール232質量部以下としてある複合体を含有する請求項1記載の水中油型乳化食品

### 【請求項3】

リゾリン脂質を含有する請求項1又は2記載の水中油型乳化食品。

## 【請求項4】

リゾリン脂質の含有量が 0.3%以上である請求項3記載の水中油型乳化食品。

#### 【請求項5】

卵黄リポ蛋白質と植物ステロールに必要に応じて水系媒体を加え撹拌混合して複合体の分散液を調製する工程と、次いで必要に応じて水相原料を加えて撹拌混合する工程と、次いで油相原料を加えて乳化処理する工程とを有する請求項1又は2記載の水中油型乳化食品の製造方法。

### 【請求項6】

卵黄リポ蛋白質、植物ステロール及びリゾリン脂質に必要に応じて水系媒体を加え撹拌混合して複合体の分散液を調製する工程と、次いで必要に応じて水相原料を加えて撹拌混合する工程と、次いで油相原料を加えて乳化処理する工程とを有する請求項3又は4記載の水中油型乳化食品の製造方法。

#### 【請求項7】

卵黄リポ蛋白質と植物ステロールに必要に応じて水系媒体を加え撹拌混合して複合体の分散液を調製する工程と、次いでリゾリン脂質及び必要に応じて水相原料を加えて撹拌混合する工程と、次いで油相原料を加えて乳化処理する工程とを有する請求項3又は4記載の水中油型乳化食品の製造方法。

#### 【請求項8】

卵黄リポ蛋白質1質量部に対して植物ステロール232質量部以下を使用して複合体の分散液を調製する請求項5~7のいずれかに記載の水中油型乳化食品の製造方法。

#### 【請求項9】

卵黄リポ蛋白質として卵黄液を使用する請求項5~8のいずれかに記載の水中油型乳化食品の製造方法。

#### 【請求項10】

卵黄リポ蛋白質として卵黄希釈液を使用する請求項 5~8のいずれかに記載の水中油型乳 化食品の製造方法。

# 【請求項11】

卵黄固形分1質量部に対して、植物ステロール185質量部以下を使用する請求項9又は 10記載の水中油型乳化食品の製造方法。

## 【請求項12】

植物ステロールの平均粒径が 5 0 μ m以下である請求項 5 ~ 1 1 のいずれかに記載の水中油型乳化食品の製造方法。

# 【書類名】明細書

【発明の名称】水中油型乳化食品及びその製造方法

## 【技術分野】

## [0001]

本発明は、水中油型乳化食品及びその製造方法に関し、特に植物ステロールと卵黄リポ 蛋白質との複合体を含有する水中油型乳化食品及びその製造方法に関する。

#### 【背景技術】

# [0002]

植物ステロール及びその飽和型である植物スタノールは、血中の総コレステロール濃度及び低密度リポ蛋白質ーコレステロール濃度を低下させることが知られており、また、食品としての安全性も有する。植物ステロールは、植物油脂、大豆、小麦等に含まれているのでヒトは日常的に摂取していることになるが、その摂取量は僅かであることから、近年、植物ステロールを食品原料として利用することへの期待が高まっている。

# [0003]

しかしながら、植物ステロールは、常温で固体であり(融点140℃前後)、水に溶解せず、油性成分へも溶解し難く、また、植物ステロールの粉体を単に各種食品に添加しただけでは植物ステロールの粉体の粒子同士が凝集し、食品の舌触りがざらつくという問題がある。そのため、食品への利用方法が種々検討されている。

## [0004]

例えば、植物ステロールを含むマヨネーズ等の水中油型乳化物を得るために、植物ステロールを油脂に溶解して油相とし、一方、酵素処理卵黄と水から水相を形成し、水相を撹拌しつつ油相を添加混合して乳化物を得ること(特許文献1)、リン脂質とステロールとを有機溶媒に溶解し、その有機溶媒を除去することによりリン脂質とステロールを同時に析出させてこれらの複合体を得、この複合体を乳化剤として使用すること(特許文献2)などが提案されている。

#### [0005]

【特許文献1】特開2002-171931号公報

【特許文献2】特開平4-149194号公報

#### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

## [0006]

しかしながら、植物ステロールを一旦油脂に溶解して水中油型乳化物を得る方法(特許文献1)では、得られた水中油型乳化物の乳化安定性が低く、長期保存又は物理的な刺激が加わることにより分離し易いという問題がある。

# [0007]

また、植物ステロールとリン脂質から得られた複合体(特許文献 2)を使用する方法では、この複合体が単に植物ステロールとリン脂質を混合しただけでは得られず、この複合体を製造するために、植物ステロールとリン脂質を有機溶媒に溶解させた後、瞬間的に有機溶媒を除去することが必要であるため、真空下で溶媒を気化させる噴霧乾燥装置を使用する。この装置は、防爆型で大規模なものとなるので複合体の製造コストが上昇するという問題がある。また、この複合体は植物ステロールに対するリン脂質の含有量が高い。そのため、水中油型食品中の植物ステロール含量を高めようとすると、リン脂質含量も高くなり、リン脂質の好まれざる風味が水中油型食品の風味に影響する。

#### [0008]

これに対し、本発明は、植物ステロールの含有量を高くしても乳化安定性に優れ、植物ステロール由来のざらつき感のない滑らかな食感を呈する水中油型乳化食品を得ることを目的とする。

# 【課題を解決するための手段】

#### [0009]

本発明者は、(i)卵黄と粉末状の植物ステロールとを水系媒体中で撹拌混合するとこれ

らが均一に分散すること、(ii)この場合、撹拌混合時の卵黄の希釈率が高いと、撹拌混合後静置することにより、撹拌混合前には水面に浮いていた植物ステロールが沈澱すること、(iii)この沈殿物は、相互に凝集することなく、ざらつきのない滑らかな食感を呈し、分離乾燥後、水系媒体に再度分散させると、当初の植物ステロールとは異なって分散性が著しく向上していること、さらに、沈澱が生じた撹拌混合液の上澄みからは、当初卵黄中に存在していた卵黄リポ蛋白質が消失していることから、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体であると考えられることを見出した。

## [0010]

さらに、本発明者は、この植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体を水中油型乳化食品に含有させた場合には、相当に多くの量を含有させても、水中油型乳化食品が長期保存あるいは物理的な刺激によっても水相と油相とに分離することはなく、また、滑らかな食感を呈するという知見を得た。

# [0011]

即ち、本発明は、

- (1) 植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体を含有する水中油型乳化食品、
- (2) 植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との構成比が、卵黄リポ蛋白質1質量部に対して植物ステロール232質量部以下としてある複合体を含有する(1)記載の水中油型乳化食品、
  - (3) リゾリン脂質を含有する(1)又は(2)記載の水中油型乳化食品、
  - (4) リゾリン脂質の含有量が0.3%以上である(3)記載の水中油型乳化食品、
- (5) 卵黄リポ蛋白質と植物ステロールに必要に応じて水系媒体を加え撹拌混合して複合体の分散液を調製する工程と、次いで必要に応じて水相原料を加えて撹拌混合する工程と、次いで油相原料を加えて乳化処理する工程とを有する(1)又は(2)記載の水中油型乳化食品の製造方法、
- (6) 卵黄リポ蛋白質、植物ステロール及びリゾリン脂質に必要に応じて水系媒体を加え撹拌混合して複合体の分散液を調製する工程と、次いで必要に応じて水相原料を加えて撹拌混合する工程と、次いで油相原料を加えて乳化処理する工程とを有する(3)又は(4)記載の水中油型乳化食品の製造方法、
- (7) 卵黄リポ蛋白質と植物ステロールに必要に応じて水系媒体を加え撹拌混合して複合体の分散液を調製する工程と、次いでリゾリン脂質及び必要に応じて水相原料を加えて撹拌混合する工程と、次いで油相原料を加えて乳化処理する工程とを有する(3)又は(4)記載の水中油型乳化食品の製造方法、
- (8) 卵黄リポ蛋白質1質量部に対して植物ステロール232質量部以下を使用して複合体の分散液を調製する(5)~(7)のいずれかに記載の水中油型乳化食品の製造方法
- (9) 卵黄リポ蛋白質として卵黄液を使用する請求項(5)~(8)のいずれかに記載の水中油型乳化食品の製造方法、
- (10) 卵黄リポ蛋白質として卵黄希釈液を使用する請求項(5)~(8)のいずれかに記載の水中油型乳化食品の製造方法、
- (11) 卵黄固形分1質量部に対して、植物ステロール185質量部以下を使用する(9)又は(10)記載の水中油型乳化食品の製造方法、
- (12) 植物ステロールの平均粒径が  $50\mu$  m以下である  $(5)\sim(11)$  のいずれかに記載の水中油型乳化食品の製造方法、を提供する。

# 【発明の効果】

## [0012]

本発明の水中油型乳化食品は、植物ステロールを卵黄リポ蛋白質との複合体として含有しているため、一般に水中油型乳化食品に対し植物ステロールを含有させることにより生ずる、舌触りのざらつきや油相の分離といった問題が生じ難いものである。

すなわち、植物ステロールの粒子が卵黄リポ蛋白質で取り囲まれた状態で水中油型乳化食品中に分散しているので、植物ステロールの粒子同士が凝集し難く、その結果、舌触りが

滑らかで、乳化安定性の高い水中油型乳化食品が得られたもの推察される。

## [0013]

また、本発明の水中油型乳化食品の製造方法によれば、本発明の水中油型乳化食品を効率的に大量生産することができる。

## 【発明を実施するための最良の形態】

# [0014]

以下、本発明を詳細に説明する。なお、本発明において「%」は、特にことわらない限り「質量%」を意味する。

#### [0015]

本発明において、卵黄とは、割卵して卵白と分離した卵黄液、乾燥卵黄、冷凍卵黄、加熱殺菌卵黄等の希釈していない種々の形態の卵黄をいう。

#### [0016]

卵黄液とは、割卵して卵白と分離したもの、加熱殺菌卵黄、冷凍卵黄を解凍したもの等 の希釈していない液状の卵黄をいう。

## [0017]

卵黄希釈液とは、上述の卵黄を清水、卵白液、調味料(例えば、醤油、だし汁)等の水 系媒体で希釈したものをいう。

## [0018]

卵黄リポ蛋白質は、蛋白質と、親水部分と疎水部分を有するリン脂質とからなる複合体が、リン脂質の親水部分を外側にし、リン脂質の疎水部分を内側にして、中性脂質を包んだ構造をしている。この卵黄リポ蛋白質は、卵黄固形分中の約80質量%を占める。卵黄固形分は、割卵して卵白と分離した卵黄液の約50質量%(工業的に割卵した場合には、卵白混入により約45質量%)を占めるから、卵黄リポ蛋白質は卵黄液の36~40質量%となる。

# [0019]

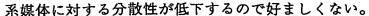
植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体は、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質とを、好ましくは水系媒体中で撹拌混合することにより得られる。この複合体は、両親媒性をもつ卵黄リポ蛋白質が、その疎水部分を疎水的な植物ステロールの表面に付着させ、親水部分を外側(水側)に向けて植物ステロールを覆ったものであり、これにより、複合体は表面が親水化されて水分散可能となり、相互に凝集することがなく、水相中に安定に分散し、また、相互に凝集しないため、水中油型乳化食品に含有させてもざらつき感が生じにくいと推察される。

### [0020]

なお、従来、植物ステロールの乳化物を得るためにリン脂質が使用されており(特許文献2参照)、一方、卵黄にはリン脂質(卵黄リン脂質)が含まれている。しかしながら、卵黄中のリン脂質は蛋白質と結合した卵黄リポ蛋白質の形態で存在するため、卵黄中で複合体を形成しているリン脂質と、特許文献2に記載されているリン脂質とでは、植物ステロールに対する作用が全く異なる。即ち、卵黄リポ蛋白質が植物ステロールと水系媒体中で撹拌混合するだけで複合体を形成するのに対し、リン脂質単独では、卵黄リポ蛋白質のように植物ステロールと撹拌混合するだけで複合体を形成することはないと推察される(実施例5参照)。

## [0021]

本発明において、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質とを撹拌混合する具体的な態様としては、卵黄リポ蛋白質として、卵黄を水系媒体で適宜希釈した卵黄希釈液を使用することが好ましい。この場合、割卵して卵白と分離した卵黄液は植物ステロールと撹拌混合する際に、必ずしも水系媒体で希釈する必要はないが、乾燥卵黄は水系媒体で希釈して使用する。これにより、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の攪拌が容易となり、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体が形成され易くなるので望ましい。ここで、水系媒体の割合が少な過ぎると卵黄希釈液の粘度が高くなるので攪拌に長時間を要し、反対に水系媒体の割合が多すぎると複合体に占める卵黄リポ蛋白質の割合が過度に少なくなり、複合体の水



## [0022]

卵黄希釈液の調製に使用する水系媒体としては、例えば、清水の他に卵白液、調味料 (例えば、醤油、だし汁)等を挙げることができる。なお、水系媒体にはサラダ油等の食用油脂やアルコールを少量添加することも可能である。

#### [0023]

一方、植物ステロールは、コレステロールに類似した構造をもち、植物の脂溶性画分に数%存在し、融点が約140℃前後であり、常温で固体である。本発明で用いる植物ステロールの種類については特に制限はなく、例えば、 $\beta$ ーシトステロール、スチグマステロール、カンペステロール、ブラシカステロール等を挙げることができる。また、植物ステロールの飽和型である植物スタノールも、天然物の他、植物ステロールを水素添加により飽和させたものを使用することができる。

## [0024]

なお、本発明において、植物ステロールは所謂遊離体を主成分とするが、若干量のエス テル体等を含有していてもよい。

#### [0025]

本発明に用いる植物ステロールの形態としては、フレーク状或いは粉体の状態で市販されているものを用いることができるが、平均粒子径が $50\mu$ m以下、特に $10\mu$ m以下の粉体を使用することが好ましい。平均粒子径が $50\mu$ mを超えるフレーク状あるいは粉体の植物ステロールを用いる場合には、卵黄と撹拌混合して複合体を製造する際に、均質機(T.K.マイコロイダー:特殊機化工業社製、コミトロール:URSCHEL社製等)を用いて平均粒子径を小さくしつつ撹拌混合が行われるようにすることが好ましい。これにより、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体が形成され易くなり、分散性が向上し、また、口当たりが滑らかとなる。

# [0026]

なお、植物ステロールの平均粒子径の測定方法としては、20℃の清水と植物ステロールとを混合し、レーザー回折式粒度分布測定装置(島津製作所製、SALD-200V ER)にて測定し、体積換算する方法がある。

#### [0027]

卵黄と植物ステロールとを水系媒体中で撹拌混合して植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体を形成するにあたり、卵黄は植物ステロールに対して極少量を使用しても、複合体の水系媒体への分散性を向上させることができる。例えば、植物ステロール100質量部を水に分散させるために、卵黄固形分は0.54質量部以上あればよく、言い換えれば、卵黄固形分1質量部に対して植物ステロール185質量部以下とすればよい(実施例2参照)。

なお、卵黄固形分中に卵黄リポ蛋白質は約8割存在するから、上述の割合で植物ステロールと卵黄とを撹拌混合することにより、卵黄リポ蛋白質1質量部に対して植物ステロール232質量部以下の複合体を得ることができる。

#### [0028]

本発明の水中油型乳化食品は、水相原料と油相原料とが水中油型に乳化されてなる乳化物である。すなわち、水相中に油滴が分散された状態にある乳化物であり、具体的には、マヨネーズ、低カロリーのマヨネーズ様乳化食品、タルタルソース、乳化タイプのドレッシング等が挙げられる。水相と油相の割合は、前者10~90%に対して後者90~10%程度でよいが、一般的には、前者20%~70%に対して後者80%~30%程度である

# [0029]

本発明の水中油型乳化食品は、上述の植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体を、主として水相中に含有している。水中油型乳化食品中の複合体の含有量は、水中油型乳化食品に含有させる植物ステロールの量に対応するが、一般に、人間の血中コレステロール量を低下させるために必要な植物ステロールの摂取量は0.4 g以上、より好ましくは0.

7g以上と言われており、また、日本人が一回の食事で食するマヨネーズは約15gであるため、本発明の水中油型乳化食品においても、その15g中に0.4g以上より好ましくは0.7g以上の植物ステロールを配合すること、すなわち植物ステロールの配合量を2.7%以上より好ましくは4.7%以上とし得る量の複合体を含有させることが好ましい。

### [0030]

本発明の水中油型乳化食品は、上述のとおり、植物ステロールを卵黄リポ蛋白質との複合体の状態で含有しているため、一般に水中油型乳化食品に対し植物ステロールを含有させることにより生ずる、舌触りのざらつきや油相の分離といった問題が生じ難いものである

すなわち、植物ステロールの粒子が卵黄リポ蛋白質で取り囲まれた状態で水中油型乳化食品中に分散しているので、植物ステロールの粒子同士が凝集し難く、その結果、舌触りが滑らかで、乳化安定性の高い水中油型乳化食品が得られたもの推察される。

#### [0031]

また、本発明の水中油型乳化食品は、リゾリン脂質を含有させると、さらに乳化安定性が向上し好ましい。

ここで、リゾリン脂質とは、リン脂質に酵素ホスフォリパーゼ $A_1$  或いはホスフォリパーゼ $A_2$  を作用させて加水分解し、1位或いは2位のアシル基を脱アシル化した、所謂リゾ化させたリン脂質である。

#### [0032]

本発明においては、リゾリン脂質そのものを使用してもよいが、トリグリセリド、コレステロール、リン脂質等の他の脂質成分をも含有した一般に卵黄リゾレシチン、大豆リゾレシチン、酵素処理卵黄レシチン、酵素処理大豆レシチン、酵素処理卵黄油等と称されるものを使用することも可能である。この場合には、これら脂質混合物中のリゾリン脂質の部分が本発明にいうリゾリン脂質に相当する。

#### [0033]

リゾリン脂質を含有する本発明の水中油型乳化食品は、水中油型乳化食品の表面部分に油脂がにじみ出てくるといった、油相の分離現象が生じ難いものである。リゾリン脂質は強い乳化力を有し、また卵黄リポ蛋白質となじみ良いため、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の水相への分散性向上に寄与しているものと推察される。

なお、本発明の水中油型乳化食品におけるリゾリン脂質の含有量は、0.3%以上であることが好ましい。

#### [0034]

上述の複合体及びリゾリン脂質以外の、本発明の水中油型乳化食品に使用する各種原料としては、目的とする水中油型乳化食品の種類に応じて適宜選択することができる。例えば、マヨネーズ様乳化食品の場合には、水相原料として親水性の、米酢・穀物酢・リンゴ酢等の食酢、卵黄、卵白、各種だし汁、醤油・食塩・砂糖等の調味料、グルタミン酸ナトリウム等の呈味料等が挙げられ、油相原料として親油性の、菜種油・コーン油・棉実油・オリーブ油・サフラワー油・パーム油・卵黄油・魚油等の動植物油脂、MCT・ジグリセイド等の化学処理油脂等が挙げられる。また、食用油脂の使用量を減じた低カロリーのマヨネーズ様食品であれば、さらに、大豆蛋白質、澱粉、デキストリン、セルロース、その他増粘多糖類等を配合すればよい。

# [0035]

次に、本発明の水中油型乳化食品の製造方法について説明する。

まず、本発明の水中油型乳化食品に含有させる植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体の代表的な調製方法は次の通りである。

# [0036]

鶏卵等を割卵して卵白を取り除き、卵黄を取り出して卵黄液とする。

次に、卵黄液と清水等の水系媒体を攪拌混合して、卵黄液を希釈する。卵黄液を希釈しなくても、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体を調製することはできるが、水分

が少ないと植物ステロールの添加量が多くなるにつれて高粘度となり、撹拌に大きな力と 長い時間を要するので、適宜、卵黄液を清水等の水系媒体で希釈し、卵黄希釈液とするこ とが望ましい。

## [0037]

次に、卵黄希釈液と植物ステロールとをホモミキサー、コロイドミル、高圧ホモジナイザー、T. K. マイコロイダー (特殊機化工業社製)等の均質機を用いて、全体が均一になるまで撹拌混合し (例えば、10000rpm、5~20分間)、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を調製する。攪拌混合時の温度は、常温 (20℃)でもよいが、45~55℃に加温しておくとより望ましい。

#### [0038]

また、この複合体の分散液の調製に際して、リゾリン脂質を加えることができる。この場合には、上述の卵黄液と植物ステロールにリゾリン脂質を加え、さらに必要に応じて水系媒体を加えて撹拌混合すればよく、また、加えるリゾリン脂質の量が比較的多い場合には、まず、卵黄液と植物ステロールに必要に応じて水系媒体を加えて撹拌混合し、次いでリゾリン脂質を加えてさらに撹拌混合すればよい。

## [0039]

なお、複合体の分散液を調製する際には、少量であればサラダ油等の食用油脂やアルコー ル等を添加しても差し支えない。

#### [0040]

本発明の水中油型乳化食品を製する場合には、上述のような複合体の分散液の製造工程を別個に設けてもよいが、水相を製するに際し、予め水相原料としての卵黄に植物ステロール及び必要に応じて水系媒体を添加して撹拌混合することにより複合体を形成させ、これに必要に応じて他の水相原料を加えてさらに撹拌混合するといったように、水相の製造工程の前半段階で複合体の分散液を調製するようにすれば、より効率的であり好ましい。

#### [0041]

例えば、水相原料である卵黄液に植物ステロール及び水系媒体(水相原料でもある)として卵白液・清水等を加え、上述の均質機等を用いて全体が均一になるまで撹拌混合して複合体の分散液を調製し、次いで食酢、食塩等の他の水相原料を加えてさらに撹拌混合することにより、複合体を含有する水相を効率的に製することができる。

#### [0042]

なお、水相には、少量であれば食用油脂等の疎水性の原料を添加することも差し支えない。したがって、例えば粉体の原料を水相原料に均一に分散させるために、予め粉体原料を サラダ油等と混合しておく方法等を採用することも可能である。

#### [0043]

次に、得られた水相に油相原料を加えて乳化処理を行い、本発明の水中油型乳化食品を製する。ここで乳化処理は常法により行えばよいが、油滴が微小な高品質の水中油型乳化食品を製するには、ホモミキサー、コロイドミル、高圧ホモジナイザー、T. K. マイコロイダー (特殊機化工業社製) 等の均質機を用いることが好ましい。

#### [0044]

また、本発明の水中油型乳化食品における油相は、主として食用油脂からなるものであるが、少量であれば疎油性の原料を添加しても差し支えない。

なお、水中油型乳化食品がマヨネーズ様乳化食品である場合には、食酢等の酸性物質により蛋白質系原料が変性してしまうことを防ぐために、水相原料と油相原料とを乳化処理した後に、さらに水相原料である食酢等を添加して均質化する工程を加えることも可能である。

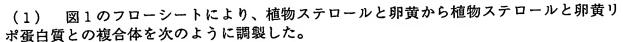
#### 【実施例】

# [0045]

以下、本発明を実施例に基づいて具体的に説明する。

## [0046]

実施例1:複合体の構成成分の解析



## [0047]

まず、卵黄液 5 g(卵黄固形分 2.5 g、卵黄固形分中卵黄リポ蛋白質約 2 g)に清水 9 5 gを加え、攪拌機(日音医理科器械製作所社製、ヒスコトロン)で 2 0 0 0 rpmで 1 分間攪拌して卵黄希釈液を調製した。次に 5 0 0 0 rpmで攪拌しながら植物ステロール(タマ生化学社製、フィトステロール FKF:遊離体 9 7.8 %、エステル体 2.2%、平均粒子径約 3  $\mu$  m) 2.5 gを添加し、さらに 1 0 0 0 0 rpmで 5 分間攪拌し、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質とから形成される複合体の分散液を得た。

#### [0048]

得られた分散液 1 gを取り、0. 9%食塩水 4 gを加え、真空乾燥機(東京理科器械社製、VOS-450D)で真空度を10 mm H gにして 1 分間脱気し、遠心分離器(国産遠心分離器社製、モデルH-108ND)で 3000 r p mで 15 分間遠心分離を行い、沈澱と上澄みとを分離した。この上澄みを0.  $45 \mu$  mのフィルターで濾過し、さらに0.  $2 \mu$  mのフィルターで濾過し、複合体と、複合体を形成していない植物ステロールとを除去した。

# [0049]

この濾液の吸光度(O. D.) を、分光光度計(日立製作所製、U-2010)を用いて、0.9%食塩水を対照とし、280nm(蛋白質中の芳香環をもつアミノ酸の吸収)で測定し、濾液中の蛋白質の量を測定した(1-1)。

## [0050]

植物ステロールの添加量を表1のように変え、同様に吸光度を測定した(実施例1-2~実施例1-8)。この結果を表1及び図2に示す。

# [0051]

## [表1]

植物ステロール	植物ステロール/	植物ステロール/卵黄	濾液の吸光度
添加量	卵黄固形分	リポ蛋白質	(280nm)
	(質量比)	(質量比)	
2. 5	1	1. 3	2. 770
5. 0	2	2. 5	1. 842
7. 5	3	3. 8	1. 002
10. 0	4	5. 0	0. 626
	5	6. 3	0. 590
	6	7. 5	0. 548
	7	8. 8	0. 577
	8	10. 0	0. 536
	添加量 (g) 2.5 5.0	添加量 (g) (質量比) 2.5 1 5.0 2 7.5 3 10.0 4 12.5 5 15.0 6 17.5 7	添加量 卵黄固形分 (質量比)  2.5 1 1.3  5.0 2 2.5  7.5 3 3.8  10.0 4 5.0  12.5 5 6.3  15.0 6 7.5  17.5 7 8.8

# [0052]

表1及び図2から、卵黄固形分1gに対して植物ステロールが4g以下であると、卵黄固形分に対する植物ステロールの割合が増えるのに伴って濾液の吸光度が小さくなっていることがわかる。したがって、卵黄希釈液への植物ステロールの添加により、卵黄に含まれる蛋白質と植物ステロールとが結合し、濾液中の蛋白質濃度が低下したと考えられる。一方、卵黄固形分1gに対する植物ステロールが4g以上となると、濾液の吸光度は略一定となることから、濾液中には、植物ステロールと結合しない蛋白質が存在することがわかる。

## [0053]

また、卵黄固形分1gに対して植物ステロールが4g以下であると、植物ステロールと結合する蛋白質が濾液中に余っているから、卵黄固形分1gを余すことなく複合体の形成に使用するためには、植物ステロールが4g以上必要であることがわかる(卵黄リポ蛋白質1gに対しては植物ステロール5g以上)。

#### [0054]

(2) (1) で得た実施例 1-1の濾液と、実施例 1-6の濾液に存在する蛋白質について、前述の 280 nmの他に 440 nmの吸光度を測定し、440 nmの吸光度と 280 nmの吸光度の比をとった。ここで、440 nmは、リポ蛋白質中に含まれる油溶性の色素(カロチン)の吸収波長である。この結果を表 2に示す。

## [0055]

## [表2]

	植物ステロール 添加量 (g)	植物ステロール/ 卵黄固形分 (質量比)	植物ステロール/ 卵黄リポ蛋白 質(質量比)	遊液の 280nm	吸光度 440nm	吸光度の比 (440nm/ 280nm)
実施例 1-1	2. 5	1	1. 3	2. 770	1. 208	0. 44
実施例 1-6	15. 0	6	7. 5	0. 548	0. 100	0. 18

#### [0056]

表2から、実施例1-6のように植物ステロールに対して適量の卵黄が結合している場合には、440nmの吸光度が極めて低いことから、濾液中に卵黄リポ蛋白質は殆ど残っていない。したがって、卵黄リポ蛋白質が、植物ステロールと複合体を形成することがわかる。

# [0057]

また、実施例 1-1のように植物ステロールに対する卵黄の量が過剰である場合、280 nmと440 nmの双方の吸光度が高く、また、440 nmの吸光度と280 nmの吸光度の比が実施例 1-6に比して大きいので、濾液中に複合体を形成し得る卵黄リポ蛋白質と、複合体を形成し得ない蛋白質の両方が存在すること、及び、卵黄リポ蛋白質が実施例 1-6に比して多く残っていることがわかる。

## [0058]

(3) (1) で得た実施例 1-1の濾液と、実施例 1-6の濾液に SDSポリアクリルアミドゲル電気泳動を行うことにより、植物ステロールと複合体を形成し得る蛋白質と、植物ステロールと複合体を形成しない蛋白質がそれぞれ何であるかを調べた。

#### [0059]

この場合、電気泳動の測定条件としては、濾液の一部を凍結乾燥してサンプルバッファーで溶解し、その一定量を  $4\sim2$  0%の濃度勾配のゲルにのせ、 2 0 m A の定電流で泳動し、蛋白質をクマシーブルーで染色した。(サンプルバッファーの組成:蒸留水 5.0 m L、0.5 M トリス塩酸緩衝液 1.25 m L、グリセロール 1.0 m L、10 % S D S 2.0 m L、2 ーメルカプトエタノール 0.5 m L、0.05 % プロモフェノールブルー 0.5 m L)この電気泳動パターンを図 3 に示す。

## [0060]

この結果、植物ステロールに対する卵黄の割合が過剰である実施例1-1の電気泳動パターンには、水溶性画分特有の蛋白質(図3の分子量36.5×1000)と卵黄リポ蛋白質特有の蛋白質(図3の分子量200×1000)の双方が検出されたが、実施例1-6のように、植物ステロールに対する卵黄の割合が過剰でない場合には、卵黄リポ蛋白質特有の蛋白質は検出されず、水溶性画分特有の蛋白質のみ検出された。これにより卵黄の中で、複合体を形成しない蛋白質は水溶性画分特有の蛋白質であり、複合体を形成する蛋白質は卵黄リポ蛋白質であることがわかる。

# [0061]

実施例2:複合体の分散液の調製時の植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の割合等の検討 鶏卵を工業的に割卵して得られた卵黄液(固形分45%)と清水の量と植物ステロール の量を表3の通りに変更して、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を調製 し、この分散液の分散性と撹拌性から、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体を調製 するに際して望ましい水分量や、植物ステロールと卵黄との割合を検討した。

## [0062]

この場合、鶏卵を割卵して取り出した卵黄液(固形分45%)に清水を加え、攪拌機(

日音医理科器械製作所社製、ヒスコトロン)で $2000 \, \mathrm{rpm}$ 、1分間攪拌して卵黄液と清水をなじませた後、 $45\,\mathrm{C}$ に加温し、次に $5000 \, \mathrm{rpm}$ で攪拌しながら植物ステロール(タマ生化学社製、フィトステロールーFKF)を除々に添加し、添加し終えたところで、さらに $10000 \, \mathrm{rpm}$ で攪拌して植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を得た

# [0063]

また、分散液の分散性に関しては、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液 0.5g を試験管(内径 1.6cm、高さ 17.5cm)にとり、0.9% 食塩水 10m Lで 希釈し、試験管ミキサー(IWAKI GLASS MODEL -TM-151)で 10 秒間撹拌することにより振盪し、その後 1 時間室温で静置し、さらに真空乾燥機(東京理 化器械社製、VOS-450D)に入れ、真空度を 10m Hg以下にして室温(20 C)で脱気を行い、脱気後に浮上物が見られない場合をO、浮上物が見られた場合をXと判定した。なお、植物ステロールを加熱溶解し、冷却し、比重の異なるエタノール液に浸けて浮き沈みによりその比重を求めたところ、0.98 であったことから、上述の分散性の試験での浮上物は植物ステロールであると考えられる。

[0064]

これらの結果を表3に示す。

[0065]

[表3]

						1-1-44 3	-U/\ / 60	八班州
実施例		組成		分散液中の	植物ステロール	植物ステロール	水分/卵	分散性
	卵黄液	清水	植物	水分濃度	/卵黄固	/卵黄リポ	黄固形分	
	(g)	(g)	ステロール	(%)	形分·	蛋白質	(質量比)	
}	167	(8)	(g)		(質量比)	(質量比)		
2-1	100	0	43. 2	38. 4	1. 0	1. 2	1. 2	0
2 -2	67	33	55. 7	44. 9	1. 8	2. 3	2. 3	0
2 -3	50	50	58. 5	48. 9	2. 6	3. 3	3. 4	0
2-4	33	67	64. 8	51.7	4. 4	5. 5	5. 7	0
2-5	10	90	49. 4	63. 9	11. 0	13. 7	21. 2	0
2-6	5	95	35. 5	72. 1	15. 8	20. 0	43. 4	0
2-7	2	98	20. 0	82. 6	22. 2	27. 8	110. 1	0
2-8	0. 45	99. 55	20. 0	83. 2	98. 8	123. 5	492. 8	0
2-9	1		25. 0	79. 8	123. 5	154. 3		0
2-10	1	1	30. 0	76. 8	148. 1	185. 2		0
2-11	0. 18	99. 82	5. 0	95. 2	61. 7	77. 2	1233. 6	0
2-12	1		10.0	90. 8	123. 5	154. 3		0
2 -13	1		15. 0	86. 9	185. 2	231. 5	_	0
2-14	1		20.0	83. 3	246. 9	308. 6		×
2-15	1		25. 0	79. 9	308. 6	385. 8		×

## [0066]

表3から、複合体に良好な分散性を付与するためには、卵黄固形分1gに対して植物ステロール185g(卵黄リポ蛋白質1gに対して植物ステロール約232g)(実施例2-13)以下を使用すること、言い換えれば、植物ステロール100質量部を水に分散させるために、卵黄固形分は0.54質量部以上(卵黄リポ蛋白質0.43質量部以上)という僅かな使用量でよいことがわかる。

#### [0067]

## [0068]

実施例3:複合体の粉体の再分散

# (1) 複合体の調製

鶏卵を割卵して取り出した卵黄液 1 8g(卵黄固形分 5 0 %、卵黄液中卵黄リポ蛋白質約 7.2g)に清水 9 9 8 2gを加え、攪拌機(T K ホモミキサー、特殊機化工業社製)を用い、5 0 0 0 rpmで 3 分間攪拌して均一化し、次いで、攪拌速度を 1 2 0 0 0 rpmにして攪拌しながら植物ステロール(タマ生化学社製、フィトステロールーFKF) 1 5 0 0 g(卵黄リポ蛋白質 1 質量部に対して植物ステロール 2 0 8 質量部)を除々に添加し、添加後さらに 5 分間攪拌を続けた。次いで、マリンプロペラタイプ攪拌機を用いて 6 1 ℃で 4 分間加熱して低温殺菌し、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を調製した

得られた分散液の一部を凍結乾燥し、乳鉢で粉砕後30メッシュのふるいで濾過し、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体を含むの粉体(複合体含有率99.88%)を得た。

# [0069]

以上で得られた植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体を含有する粉体の0.202g、0.405g、1.52gをそれぞれ試験管(内径16mm、高さ17.5cm)にとり、0.9%食塩水を加えて10gになるように調製し、超音波洗浄機(国際電気エルテック社製、モデルSine・Sonic100)で1分間音波照射し、1時間室温で静置後、複合体の分散状態や浮上層の有無を観察した。

# [0070]

また、対照として、複合体を含有する粉体に代えて、植物ステロール(タマ生化学社製、フィトステロール-FKF) 0. 2g、0. 4g、1. 5g を直接食塩水に分散させ、その分散状態や浮上層の有無を観察した。結果を表 4 に示す。

# [0071]

# [表4]

分散液中の植物ステロールの濃度	別校				の再分散液
(%)	浮上層	下層	浮上層	下層	
2	有り	透明	無し	均一に白濁	
4	有り	透明	無し	均一に白濁	
15	有り	透明	無し	均一に白濁	

# [0072]

表4に示したように、対照では植物ステロールが全く分散せず、いずれの添加量においても浮上物が認められ、下層の液は透明であった。これに対し実施例3により複合体の粉体を再分散させた場合、いずれの添加量においても、分散液全体が白濁し、一部に沈殿が見られた。

### [0073]

実施例4:マヨネーズ様乳化食品

表5の配合により、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を次のように調製した。

まず、卵黄液(キユーピー社製、加塩卵黄(10%加塩、卵黄固形分40.5%))に清水を加えて攪拌機(TKホモミキサー、特殊機化工業社製)に投入し、5000rpmで3分間撹拌し、清水と卵黄をなじませた。次に、撹拌速度を14000rpmとして撹拌を続けながら、植物ステロール(タマ生化学社製、フィトステロールーFKF)を徐々に添加して20分間撹拌し、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を得た。

#### [0074]

得られた複合体の分散液を用いて、表6の配合によりマヨネーズ様乳化食品を次のように調製した。まず、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を家庭用ミキサーにとり、液卵白と清水を入れて1分間撹拌し、次いで、食塩、加工澱粉、辛子粉、キサン

タンガム、上白糖、グルタミン酸ナトリウムを添加して1分間撹拌し、菜種油を徐々に添加して3分間撹拌し、食酢を徐々に添加して1分間撹拌し、真空度0~10mmHgで1 分間撹拌し脱気してマヨネーズ様乳化食品を調製した。

## [0075]

対照例4として、表7の配合において、予め植物ステロールを菜種油に分散してからマヨネーズ様乳化食品を調製した。即ち、菜種油に植物ステロールを添加し、攪拌機(TKホモミキサー、特殊機化工業社製)に投入し、10000rpmで10分間撹拌して植物ステロール分散油を調製した。次に、卵黄(キユーピー社製、加塩卵黄(10%加塩))、卵白液及び清水を家庭用ミキサーに入れて1分間撹拌し、食塩、加工澱粉、辛子粉、キサンタンガム、上白糖、グルタミン酸ナトリウムを添加して1分間撹拌し、植物ステロール分散油を徐々に添加して3分間撹拌し、食酢を徐々に添加して1分間撹拌し、真空度0~10mmHgで1分間撹拌し脱気してマヨネーズ様乳化食品を調製した。

## [0076]

実施例 4 及び対照例 4 のマヨネーズ様食品を試食し、舌触りを試験した。また、各マヨネーズ様乳化食品を200g詰用のポリエチレン製の可撓性ボトルに120g詰め、蓋をしないで該可撓性ボトルの中央を手で押し、離すという操作を10回繰り返して分離試験を行い、分離試験直後と分離試験から1日保管後のマヨネーズ様乳化食品の乳化状態を観察した。結果を表8に示す。

# [0077]

[表 5]

植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液の配合(質量部)

卵黄液(10%加塩)	11.04
(卵黄リポ蛋白質)	(3. 6)
植物ステロール	6.33
清水	12.63
(合計)	(30.00)

[0078]

[表 6]

実施例4のマヨネーズ様乳化食品の配合(%)

美 他 例 4 の 4 コ イー 人 像 れ 心 皮 叩 ぐ	
菜種油	28.0
植物ステロールと卵黄リポ蛋白質	30.0
の複合体の分散液	
卵白液	3. 0
食酢	7.0
食塩	1. 3
加工澱粉	3.5
辛子粉	0.2
キサンタンガム	0.5
上白糖	0.5
グルタミン酸ナトリウム	0.5
清水	25.5
(合計)	(100.0)

[0079]

[表7]

# 対照例4のマヨネーズ様乳化食品の配合(%)

NIKI TO TO TO THE TOTAL THE TOTAL TO THE TOTAL THE TOTAL TO THE TOTAL THE TOTAL TO THE TOTAL TOT	H
菜種油	28.0
卵黄液(10%加塩)	11.04
植物ステロール	6.33
卵白液	3.0
食酢	7.0
食塩	1. 3
加工澱粉	3.5
辛子粉	0.2
キサンタンガム	0.5
上白糖	0.5
グルタミン酸ナトリウム	0.5
清水	38.13
(合計)	(100.00)

[0080]

# [表8]

	食感	分離試験直後	分離試験1日保管後
実施例4	滑らか	分離せず	分離せず
対照例4	ざらつき 有り	割れ目ができ、そこ から油が滲んだ	分離試験直後より油 の滲みが増加した

# [0081]

表8の結果から、植物ステロールを予め菜種油に分散した対照例4では、食感にざらつきがあり、分離試験直後から割れ目ができて油が滲むこと等から、安定なマヨネーズ様乳 化食品が得られないと考えられる。

# [0082]

これに対して実施例4のマヨネーズ様乳化食品は、植物ステロールと卵黄を予め混合して複合体を形成しておくことにより、食感が滑らかとなり、割れ目ができてそこから油が 滲むこともなく、安定した乳化状態のマヨネーズ様乳化食品となる。

#### [0083]

実施例5:マヨネーズ様乳化食品における、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液と、植物ステロールとリン脂質の分散液との乳化安定化力の差

植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を用いたマヨネーズ様乳化食品と、 植物ステロールとリン脂質の分散液を用いたマヨネーズ様乳化食品をそれぞれ次のように 調製し、それらの乳化安定性を比較した。

## [0084]

# (1)マヨネーズ様乳化食品の調製

まず、表9の配合により、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を、実施例4と同様にして調製した。この場合、卵黄としては、鶏卵を割卵して得た卵黄液(固形分45%)を用いた。

[0085]

[表9]

植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液の配合(質量部)

但がハルルとがスパー	
卵黄液	2. 2
(卵黄リポ蛋白質)	(0.8)
植物ステロール	6.0
清水	15.8
(合計)	(24.0)

# [0086]

一方、対照例5として、表10の配合により、植物ステロールとリン脂質の分散液を次のように調製した。即ち、まず、鶏卵を割卵して得た卵黄液(卵黄固形分45%)を噴霧乾燥し、乾燥卵黄とした後、エタノールで脂質を抽出し、エタノールを除去し、さらにアセトンにより中性脂質を除去して、リン脂質(粉末)を得た。

### [0087]

このリン脂質に清水を加え、攪拌機(日音医理科器械製作所社製、ヒスコトロン)を用いて $5000 \, rpm$ で2分間撹拌して清水とリン脂質とをなじませ、45 Cに加温し、 $500 \, rpm$ で撹拌しながら植物ステロール(タマ生化学社製、フィトステロールーFKF)を徐々に添加し、添加し終えたところで、さらに $10000 \, rpm$ で5分間撹拌して植物ステロールとリン脂質との分散液を調製した。

[0088]

[表10]

植物ステロールとリン脂質の複合体の配合(質量部)

リン脂質(粉末)	1. 2
植物ステロール	6.0
清水	16.8
(合計)	(24.0)

## [0089]

得られた各分散液を用いて、表11、表12の配合により、マヨネーズ様乳化食品を調製した。この調製方法は、まず、家庭用ミキサーに分散液、卵白液、清水と共に卵黄液(固形分45%)も入れて撹拌する他は、実施例4と同様とした。

[0090]

[表11]

実施例5のマヨネーズ様乳化食品の配合(%)

菜種油	28.0
植物ステロールと卵黄リポ蛋白質	24.0
の複合体の分散液	
卵黄液	8.0
卵白液	3.0
食酢	7.0
食塩	1. 3
加工澱粉	3.5
辛子粉	0.2
キサンタンガム	0.5
上白糖	0.5
グルタミン酸ナトリウム	0.5
清水	23.5
(合計)	(100.0)

[0091]

[表12]

# 対照例5のマヨネーズ様乳化食品の配合(%)

Na Web 1 o as a management	
菜種油	28.0
植物ステロールとリン脂質の	24.0
分散液	
卵黄液	8.0
卵白液	3. 0
食酢	7.0
食塩	1. 3
加工澱粉	3. 5
辛子粉	0.2
キサンタンガム	0.5
上白糖	0.5
グルタミン酸ナトリウム	0.5
清水	23.5
(合計)	(100.0)

## [0092]

# (2)乳化安定性の比較

植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を用いたマヨネーズ様乳化食品と、 植物ステロールとリン脂質の分散液を用いたマヨネーズ様乳化食品の乳化安定性を次のよ うに調べた。

# [0093]

各マヨネーズ様乳化食品200gを、200g詰め用のポリエチレン製の可撓性ボトルに詰めた。蓋をして30℃で1日保管したものと、蓋をして30℃で3ヶ月間保管したもののそれぞれについて、分離試験(乳化安定性試験)を行った。

## [0094]

分離試験は、蓋をあけ、内容物を80g取り出し、蓋を開けたまま可撓性ボトルの中央を手で押し、離すという操作を10回繰り返し、その繰り返し直後の乳化状態を観察することにより行った。結果を表13に示す。

## [0095]

## [表13]

	1日後(30℃)	3ヶ月後
実施例 5	変化なし乳化状態は安定	変化なし乳化状態は安定
対照例5	僅かに油がにじんだ	亀裂が入り、油が分離してきた

#### [0096]

表13の結果から、対照例5の植物ステロールとリン脂質の分散液を用いたマヨネーズ様乳化食品は、一般的なマヨネーズの調製としては十分な量の卵黄液(市販のマヨネーズ様乳化食品中の卵黄液の配合量は約3~15%)を用いているにもかかわらず、僅か1日で油がにじみ出し、3ヶ月後には亀裂ができてさらに油の分離が進んだ。この油の分離の要因としては、植物ステロールとリン脂質が複合体を形成しなかったため、疎水性である植物ステロールの粒子の表面に油が付着し、そこから乳化の破壊が進んだと推察される。

## [0097]

これに対し、実施例5の植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を用いたマヨネーズ様乳化食品は、3ヶ月後も分離せず、乳化安定性が良好であった。これは、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質が複合体を形成していたためと推察される。

#### [0098]

実施例6:リゾリン脂質を含有するマヨネーズ様乳化食品

表14の配合により、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を次のように

調製した。まず、卵黄液(キユーピー社製、加塩卵黄(10%加塩、卵黄固形分40.5%))に卵白液及び清水を加えて攪拌機に投入して攪拌し、各原料をなじませた。次に植物ステロール(タマ生化学社製、フィトステロールーFKF)を入れて攪拌し、さらに事前に菜種油と混合しておいた酵素処理卵黄油(キユーピー社製、卵黄レシチンLPL-20(リゾリン脂質を約20%含有))を入れて均一になるまで攪拌混合して、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を得た。

#### [0099]

得られた複合体の分散液を用いて表15の配合によりマヨネーズ様乳化食品を次のように調製した。まず、高濃度食酢と清水を攪拌機に投入して攪拌し、次いで食塩、水飴、辛子粉、キサンタンガム、上白糖、グルタミン酸ナトリウムを入れて均一になるまで攪拌混合して調味液を得た。

# [0100]

得られた調味液を上述の複合体の分散液に加えて攪拌機で攪拌混合し、次いで菜種油を除々に添加しつつ攪拌混合して粗乳化した後、高圧ホモジナイザーを用いて仕上げ乳化処理してマヨネーズ様乳化食品を製した(実施例 6-1)。

[0101]

[表14]

実施例 6-1の植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液の配合 (質量部)

12 1 == 1 : 1	
卵黄液(10%加塩)	6. 0
(卵黄リポ蛋白質)	(1. 9)
植物ステロール	6.0
酵素処理卵黄油	2. 0
(リゾリン脂質)	(0.4)
菜種油	3. 0
卵白液	4. 5
清水	7. 5
(合計)	(29.00)

【0102】 「表15]

実施例6のマヨネーズ様乳化食品の配合(%)

美地内ののマコイ 人様も自及品の配合 (70)			
菜種油	21.0		
植物ステロールと卵黄リポ蛋白質	29.0		
の複合体の分散液			
高濃度食酢	7.5		
食塩	1.5		
水飴	1.5		
辛子粉	0.2		
キサンタンガム	0.8		
上白糖	1.0		
グルタミン酸ナトリウム	0.5		
清水	37.0		
(合計)	(100.0)		

[0103]

実施例 6-2~6-5として、表 16の配合により、植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液を調製した。調製方法は、実施例 6-1における複合体の分散液の調製方法と同じであるが、実施例 6-4、6-5においては、酵素処理卵黄油及び菜種油に代えて表 16

に示す加工澱粉を使用した。

## [0104]

また、マヨネーズ様乳化食品の調整は、表14の配合による複合体の分散液に代えて、表16の各配合による複合体の分散液を使用する点を除き、実施例6-1の製造方法と同じである。

[0105]

[表16]

実施例 6-2~6-5の植物ステロールと卵黄リポ蛋白質の複合体の分散液の配合 (質量部)

	実施例 6-2	実施例 6-3	実施例 6-4	実施例 6-5
卵黄液(10%加塩)	6. 0	6. 0	6. 0	6. 0
(卵黄リポ蛋白質)	(1. 9)	(1. 9)	(1. 9)	(1. 9)
植物ステロール	6. 0	6. 0	6. 0	6. 0
酵素処理卵黄油	1. 5	1. 0		
(リゾリン脂質)	(0. 3)	(0. 2)	()	(—)
菜種油	3. 5	4. 0	_	_
加工澱粉(※A)	<u> </u>	<b>—</b>	3. 0	_
加工澱粉(※B)		_	_	3. 0
卵白液	4. 5	4. 5	4. 5	4. 5
清水	7. 5	7. 5	9. 5	9. 5
(合計)	(29. 0)	(29. 0)	(29. 0)	(29. 0)

※A:製品名エマルスター#30A、松谷化学社製

※B:製品名Nクリーマー45、日本エヌエスシー社製

#### [0106]

実施例 6-1~6-5のマヨネーズ様乳化食品を、各々200g詰用ポリエチレン製の可撓性ボトルに120gずつ充填し、蓋をしないで該可撓性ボトルの中央部を手で押し、離すという操作を、10回又は15回繰り返して分離試験を行い、分離試験直後のマヨネーズ様乳化食品の乳化状態を観察した。結果を表17に示す。

[0107]

「表17]

マヨネース、様乳化食品	押圧10回	押圧15回
実施例 6-1	変化なし 乳化状態は安定	変化なし 乳化状態は安定
実施例 6-2	同上	同上
実施例 6-3	同上	僅かに油がにじんだ
実施例 6-4	同上	同上
実施例 6-5	同上	同上

## [0108]

表17の結果から、実施例6-1~6-5の全てのマヨネーズ様乳化食品について、押圧回数が10回の場合に油が滲み出ることはなく、実用的なレベルの乳化安定性を有していることがわかる。

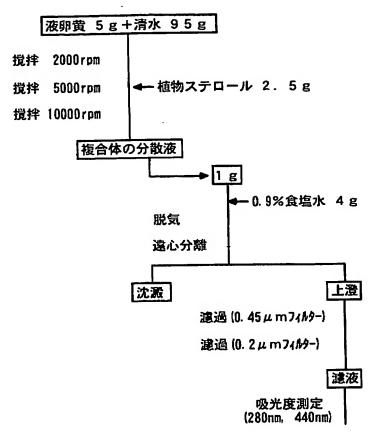
さらに、リゾリン脂質を 0.3%以上含有させた実施例 6-1、6-2のマヨネーズ様乳化食品は、押圧回数が 15回の場合においても油が滲み出ることなく、乳化安定性が特に優れていることがわかる。

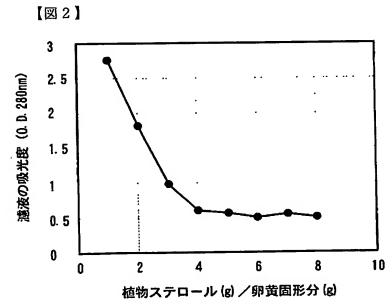
# 【図面の簡単な説明】

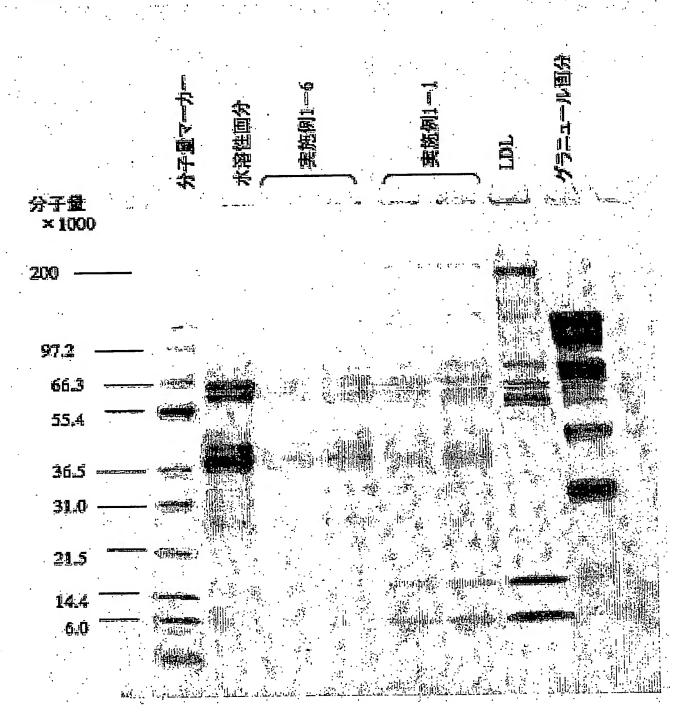
[0109]

- 【図1】植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体の調製方法を示すフローシートである。
- 【図2】植物ステロールと卵黄から複合体を形成した場合における、植物ステロールと卵黄固形分との比率と、複合体の分散液の上澄みの吸光度との関係図である。
- 【図3】植物ステロールと卵黄を撹拌混合することにより得た複合体の分散液の濾液の電気泳動パターンである。

# 【書類名】図面 【図1】







# 【曹類名】要約曹

【要約】

【課題】 血中コレステロール値を下げる効能を有する植物ステロールを含有し、舌触りが滑らかで、かつ乳化安定性に優れた水中油型乳化食品を提供する。

【解決手段】 植物ステロールと卵黄リポ蛋白質との複合体を含有する水中油型乳化食品を得る。この水中油型乳化食品は、卵黄リポ蛋白質と植物ステロールに必要に応じて水系媒体を加え撹拌混合して複合体の分散液を調製する工程と、次いで必要に応じて水相原料を加えて撹拌混合する工程と、次いで油相原料を加えて乳化処理する工程とを有する製造方法により得ることができる。

【選択図】 図1

特願2004-035691

ページ: 1/E

# 認定・付加情報

特許出願の番号 特願2004-035691

受付番号 50400227990

書類名 特許願

担当官 第五担当上席 ・0094

作成日 平成16年 2月13日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成16年 2月12日

特願2004-035691

出願人履歴情報

識別番号

[000001421]

1. 変更年月日

2002年 4月12日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都渋谷区渋谷1丁目4番13号

氏 名 キユーピー株式会社